

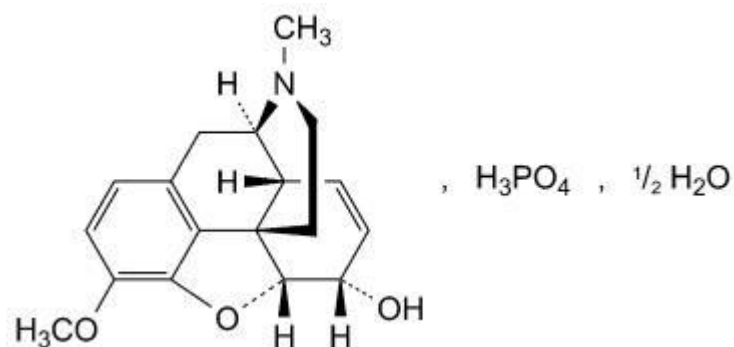
磷酸可待因

Codeine Phosphate

【类别】化学对照品

【批号】171203-201808

【结构式】



【分子式】 $\text{C}_{18}\text{H}_{21}\text{NO}_3 \cdot \text{H}_3\text{PO}_4 \cdot \frac{1}{2}\text{H}_2\text{O}$

【分子量】406.4

【CAS 号】41444-62-6

【用途】本品供中国药典磷酸可待因片中 HPLC 法含量测定及各含磷酸可待因的制剂中鉴别、检查和含量测定项下测定时作对照用。

【特性量值】以 $\text{C}_{18}\text{H}_{21}\text{NO}_3 \cdot \text{H}_3\text{PO}_4$ 计，含量为 96.9%。

【使用方法】使用前不需干燥处理。

【包装】棕色西林瓶。

【规格】100mg/支

【贮藏】阴凉干燥处保存。

【有效期】国家药品标准物质不设具体有效期，按照规定条件保存的



中国食品药品检定研究院

National Institutes for Food and Drug Control

地址:北京市大兴区华佗路 31 号 电话:01053852448 网址:www.nifdc.org.cn

标准物质，在中国食品药品检定研究院发布停用通知前有效。

声明：

1. 请按本品说明书规定使用，若作他用，用户须自行证明适用性；
2. 因用户使用或储存不当所引起的损害或投诉，用户自行承担相关责任；
3. 用户收到本品后应立即核对品种、数量、包装等，若出现质量、数量等不符，相关赔偿只限于标准物质本身，不涉及其他任何损失。



中国食品药品检定研究院

National Institutes for Food and Drug Control

地址：北京市大兴区华佗路 31 号 电话：01053852448 网址：www.nifdc.org.cn